

Ventes aux enchères en ligne chez: Meister Benelux, Belgique

Exceptionnels équipements d'usinage
de très haute précision

Cottrill & Co.
WORLDWIDE ASSET DISPOSALS



Hilco
Industrial

Machines-outils — Mardi 14 octobre 2014, à 13h00 (heure du Royaume-Uni), 14h00 (heure d'Europe centrale)

Accessoires mécaniques — Mardi 14 octobre 2014, à 14h30 (heure du Royaume-Uni), 15h30 (heure d'Europe centrale)

Matériels d'inspection et équipements généraux pour ateliers - Mercredi 15 octobre 2014, à 13h00 (heure du Royaume-Uni), 14h00 (heure d'Europe centrale)

Équipements de montage — Mercredi 15 octobre 2014, à 14h30 (heure du Royaume-Uni), 15h30 (heure d'Europe centrale)

Matériels de bureau — Jeudi 16 octobre 2014, à 13h00 (heure du Royaume-Uni), 14h00 (heure d'Europe centrale)



Coordonnées Royaume-Uni

• Tél: + 44 (0) 121 328 2424 • www.cottandco.com •

Coordonnées Europe continentale

• Tél: + 31 (0) 20 470 0989 • www.hilcoind.com •

À propos de Meister Benelux

Cottrill & Co.
WORLDWIDE ASSET DISPOSALS

Hilco
Industrial



Meister Benelux fabrique des pièces de décolletage complexes de haute précision. Il offre des systèmes de sécurité active, des dynamiques du freinage et du véhicule, des boîtes de vitesses automatiques, des systèmes de direction assistée, des systèmes de gestion du moteur et des commandes électromécaniques et électrohydrauliques. La société propose des produits destinés aux industries électronique, aéronautique et automobile. La société a été fondée en 1983 et est basée à Sprimont, en Belgique, depuis l'an 2000.

Meister Benelux à l'échelon international est considéré comme l'un des principaux fabricants de pièces de décolletage de haute précision et dispose de toute la gamme de productique moderne. Ces produits complexes sont développés et testés au sein du centre technologique de l'entreprise. Sa gamme d'offre comprend des prototypes, des lignes pilotes de production, des lignes de production de petite et moyenne taille.

Meister Benelux propose de nombreux équipements pour le traitement des surfaces à l'aide de tours à came ou à commande numérique (CNC), ainsi que des systèmes de production et d'essai automatique à commande numérique (CNC).

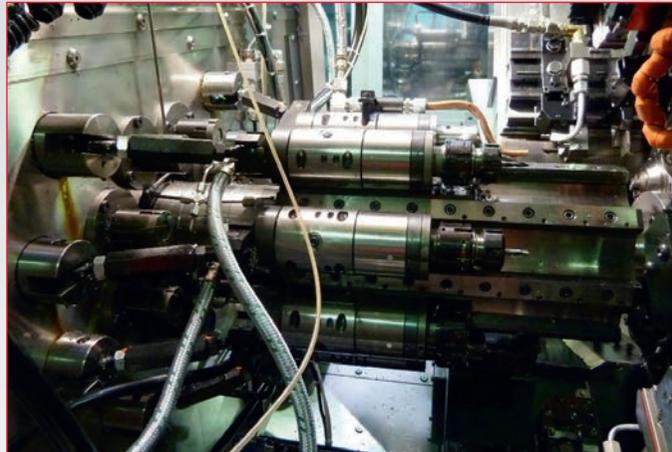


Pour plus de détails, d'images et d'informations, veuillez consulter notre site Web:
• www.cottandco.com •

Tours multiaxes à commande numérique



- Tour CNC multiaxes 8 broches Tornos multideco 20/8b , avec pupitre numérique Tornos Fanuc PNC Deco, Commande de broche haute vitesse NSK E3000C, 20,909 heures de service (2007), Embarreur multi-magasin lemca PRA 5233F (2007), Pompe de refroidissement haute pression Hydracell, Refroidisseur Olaer (Schweiz) AG Stork Tronic (2006) et Convoyeur de copeaux Sermento (2006)



- Tour CNC multiaxes 8 broches Tornos Multi Deco 20/8b, avec pupitre numérique Tornos Fanuc PNC Deco, commande de broche haute vitesse NSK Astro E400 Modèle NE52, 35,638 heures de service (2004), Embarreur multi-magasin Tornos MSF-522 MultiBar (2004), refroidisseur/filtre Hydra de liquide haute pression Sediltec, Convoyeur de pièces, table tournante de pièces Vibra Tech (2005) & Convoyeur de copeaux Sermento



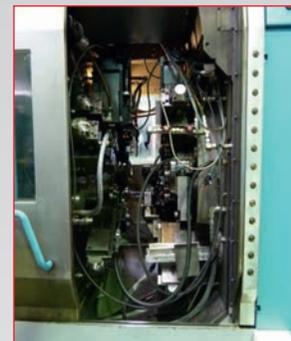
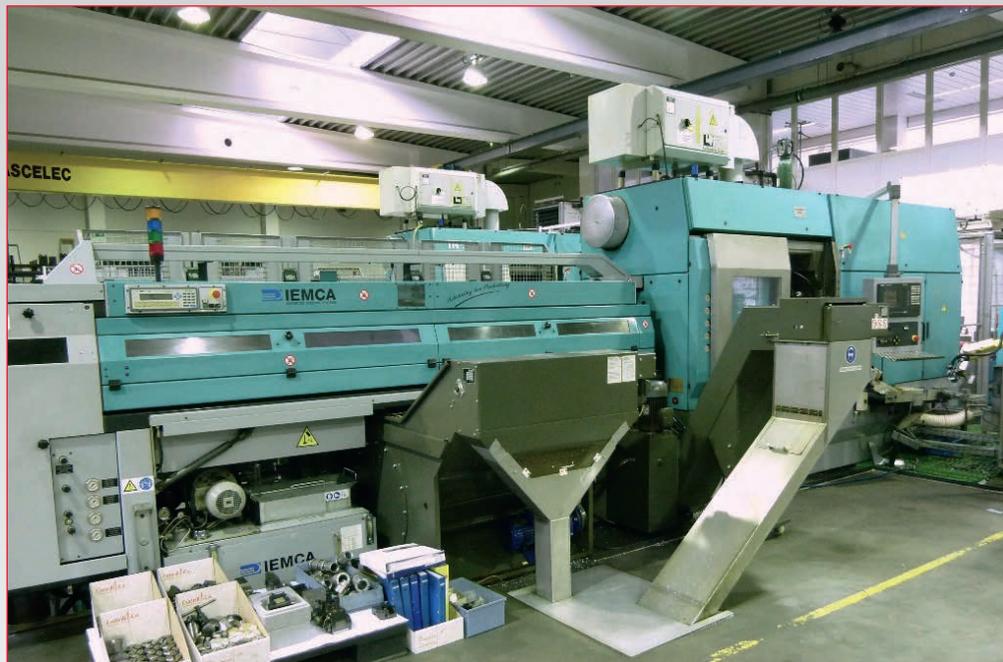
Pour plus de détails, d'images et d'informations, veuillez consulter notre site Web:

• www.hilcoind.com •

Tours multiaxes à commande numérique

Cottrill & Co.
WORLDWIDE ASSET DISPOSALS

Hilco
Industrial



- (3) Tours CNC multiaxes 6 broches (1999) d'indice MS32G, avec pupitre Sinumerik C200-4D & (6) Contre-broches, Extrémité avant : (1) Coulant de tour/extrémité arrière, (6) Extrémités de tour, (2) Capteur forage transversal. Extrémité arrière : (8) Coulants de tour /Extrémité arrière, Unité d'aspiration et convoyeur de pièces. Convoyeur à copeaux Knoll 320S-1/250 (1999), Knoll Maschinenbau VRF MT, Système de gestion de copeaux Knoll VRF 500 (1999), Embarreur multi-magasins de type Iemca Type SIRMS32/33/F (1999), Extracteur de brouillard Lufttechnik

- Tour CNC multiaxes 6 broches (1999) d'indice MS32P 450033 avec pupitre Sinumerik C200-4D, (6) broches, (6) Coulants, (3) Outils de perçage transversal/ entraînés, (1) contre-broche, (7) Coulant pivotants, Unité d'aspiration et convoyeur de pièces (1999), Système de refroidissement à haute pression Knoll Maschinen Bau VRF MT, Convoyeur à copeaux Knoll S320 S-1/250 (1997), Knoll VRF 500, Embarreur à magasin Iemca SIR MS32/33F (2001), Extracteur de brouillard Lufttechnik muni d'une cellule comprenant un robot d'encaissage Fanuc Robot M6iB avec pupitre Fanuc system RJ3iB et Rectifieuse sans centre CNC Microrex



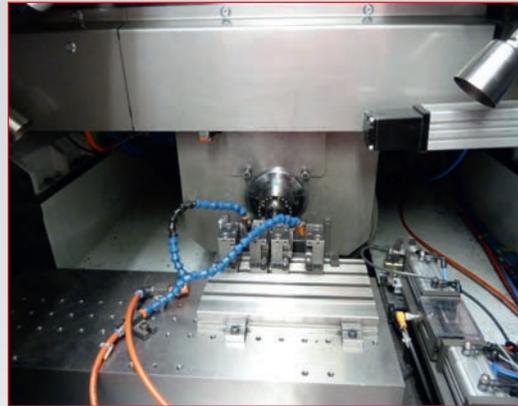
Coordonnées Royaume-Uni: Martin Cottrill

• Tél: + 44 (0) 121 328 2424 • Courriel: info@cottandco.com • www.cottandco.com •

Tours multiaxes à commande numérique



- Tour CNC à grande vitesse, haute précision, haute production et tournage dur Kummer K250A muni d'un pupitre Siemens 840D-SL, Vitesses de broche : 300–10,000 tr/min, Axe linéaire X & Z, broche avec axe 'C', Bol d'alimentation et chargeur Schunk (2009)



- Tour CNC à banc incliné, tournage dur, haute précision Hembrug Mikrotorn 50 avec pupitre Siemens 840D, Sonde Renishaw M15, Tourelle 8 postes et unité d'alimentation des pièces (1998) et bras robotique et d'automatisation Staubli Unimation RX60 (2001)



- •(7) Centres de tournage vertical CNC d'Index V100 munis d'un pupitre Siemens C200-4D, 10 000 tr/min, Sondes Renishaw LP2, Broches de rectification GMN, Extracteurs de brouillard et chargeurs de pièces, système de chenille avec guide rond Schnaitmann, Robot Fanuc Arc Mate 100iBE et chargeurs Eugen Hensle (2001-2008)

Coordonnées Europe continentale: Martin Kolodziejczyk

• Tél: + 31 (0) 20 470 0989 • Courriel: mkolo@hilcoglobal.com • www.hilcoind.com •

Tours multiaxes à commande numérique



- Tours CNC multiaxes Tornos Deco 2000/26 avec pupitre Fanuc PNC Deco, Convoyeur de pièces, Embarreur à magasin Boss S42 CNC/32R & Extracteur de brouillard Lufftechnik (1999)



- Tour CNC à poupée mobile Citizen Cincom M-16 avec pupitre Mitsubishi Meldas, Tourelle à 10 postes, Contre-broche, Récupérateur de pièces, Convoyeur de pièces (2000), Embarreur à magasin lemca Boss 32/32 (2000), Extracteur de brouillard Lufftechnik



- Centre d'usinage bi-broche avec axe 65 7 Hardinge Conquest et pupitre Fanuc 18iT, Double tourelle à 12 postes avec outils entraînés, (1998 - fabrication américaine), Convoyeur à copeaux, Récupérateur et convoyeur de pièces, Extracteur de brouillard Promatec, Embarreur à magasin lemca Tal Auto 65/32 (1999)



- Tour CNC à banc incliné Schaublin 110 avec pupitre Fanuc 18T, unité d'alimentation et de chargement de bol, Outils de plateau (1997)



- (2) Tours CNC multiaxes Traub TNS26DGY avec pupitres Traub System TX8F, Contre-broches, Double tourelle à 12 postes, Outils entraînés, récupérateurs et convoyeurs de pièces, Convoyeurs de copeaux, Embarreur à magasin lemca Mini Boss 32 et Traub Stamag DN26



- 8 Tours CNC Mazak Quick Turn avec pupitre Mazatrol CAM T-2, Capacité de tournage : 160 x 250mm, Tourelle à 8 postes, Pince de serrage à 3 griffes, outils pour tourelle, banc de pré-réglage d'outils et poupée mobile

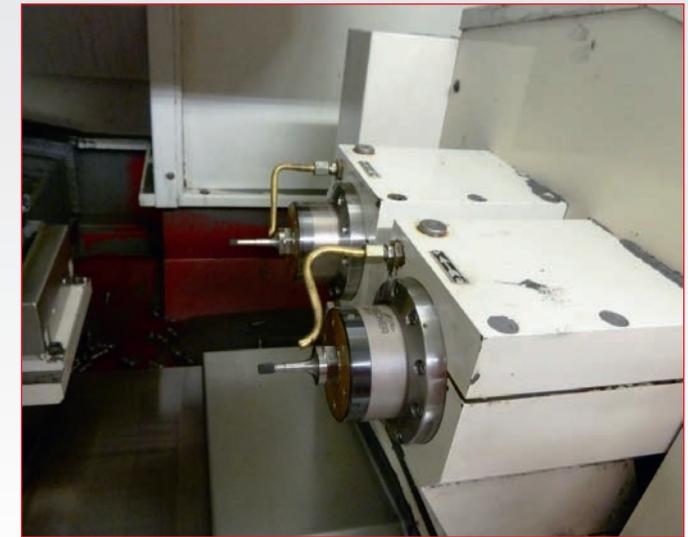
Pour plus de détails, d'images et d'informations, veuillez consulter notre site Web:

• www.cottandco.com •

Rectification CNC pour intérieurs et CNC cylindrique



- Rectifieuse CNC pour intérieurs Studer Modèle S140 CNC avec pupitre Fanuc de série 16-T, banc en granit, (2) broches de rectification intérieure Fischer (différents diamètres), Dressage auto, Alimentation de bol Wenger, Robot chargeur de port, pupitre Studer Movomatic ES600, Dittel M5000 (mesure), refroidisseur Technotherm, Hans Streuli Paper Clarification et séparateur de brouillard Erni (2001)
- Rectifieuse CNC pour intérieurs Studer de Modèle S140 avec pupitre Fanuc 16i, (2) broches de rectification intérieure Fischer (différents diamètres), banc en granit, calibrage Dittel M5000, Robot et alimentation de bol haute vitesse de type Wenger Automation, Dresseur Auto, 27,300 heures, Hans Haas Streuli Paper Clarification, Refroidisseur Technotherm et Séparateur de brouillard Erni (2002)
- Rectifieuse CNC cylindrique Tschudin Ecoline 400 avec pupitre Fanuc 21iMB, Diamètre maximum : 100mm, socle en granit, Compensateur Marposs E78, Alimentation de bol de type pupitre Tumac Uniop TR25, Unité d'alimentation de pièces, Unité de chargement et de déchargement, Extincteur auto et alimentation en plongée (2007)
- Rectifieuse CNC cylindrique Tschudin Ecoline 400 avec pupitre Fanuc 21iMB, Diamètre maximum : 100mm, socle en granit, Compensateur Marposs E78, Alimentation de bol pupitre Tumac Uniop, Unité d'alimentation de pièces, rectification en enfilade, Extincteur auto et robot Robostar (2003)
- Rectificateur d'outils universel EWAG WS11SP avec affichage électronique Axesta Visulesta 100 et RSF (2000)



Pour plus de détails, d'images et d'informations, veuillez consulter notre site Web:

• www.hilcoind.com •

- Machine à roder à 15 postes de modèle Kadia Model 5PH60/250T avec pupitre Unipos UCP1000, (5) forage vertical, (8) petits rodoirs verticaux, (2) foreuses à 4 postes, (2) petits rodoirs horizontaux, Alimentation sur chenille arrondi, Alimentation de bol, Robot d'encaissage, Extracteur de brouillard Nedermann (2001)
- Machine à roder à 11 postes Kadia de modèle 4PH60/250T avec pupitre Unipos UCP1000, (4) rodoirs verticaux (principaux), (2) petits rodoirs horizontaux, (1) Foreuse à 4 postes, (6) petits rodoirs verticaux, Alimentation de bol, Robot d'encaissage, Alimentation sur chenilles, Extracteur de brouillard Nedermann (1999)
- Machine à roder de précision haute performance Sunnen ML-3500-CGMIAG avec unité de chargement et de déchargement de pièces de bol Eutomation (1999)
- Machine à roder de précision haute performance Sunnen ML-3500-CG-MI (1998)
- Machine à roder de précision Sunnen MBC 1804
- Rectifieuse Sunnen CGM-5000 CP Kross avec Nematron Optitouch
- Centre d'usinage vertical haute vitesse double palette Chiron FZ08W avec pupitre Siemens, palettes : 550 x 300mm, Sonde à 12 postes ATC et Renishaw MP15P (2001)



Coordonnées Royaume-Uni: Martin Cottrill

• Tél: + 44 (0) 121 328 2424 • Courriel: info@cottandco.com • www.cottandco.com •



- Système de nettoyage de précision Dürr Ecoclean Universal 71C avec pupitre Siemens Simatic OP17 Dowclene 160 – nettoyage : moyen, 1800 litres, 21kw, 56° (2005)
- Système de nettoyage de précision Dürr Ecoclean Universal 71W, Solutions Aqueuses, 1000 litres, 55kw, nettoyage : moyen (2005)
- Système de nettoyage de précision Dürr Ecoclean Universal 81C, Capacité de chauffage : 29kw, Capacité de remplissage : 1400 litres, capacité de refroidissement : 21kw, point éclair admissible le plus bas : 56°, KWS V6FA3, nettoyage : Moyen (2007)
- Double Armoire de grenailage à barillet rotatif Bremer (Suisse) (1996)
- Double Armoire de grenailage Bremer
- Armoire de grenailage Bremer (1991)
- Laveuse de pièces Pero (1998)
- Cetema Dosatron Parts Rumbler
- Rosler RC120 et RC50PO Parts Rumbler

Coordonnées Europe continentale: Martin Kolodziejczyk

• Tél: + 31 (0) 20 470 0989 • Courriel: mkolo@hilcoglobal.com • www.hilcoind.com •

Matériels d'inspection de haute qualité (plus de 100 articles)

Cottrill & Co.
WORLDWIDE ASSET DISPOSALS

Hilco
Industrial



- Machine à mesurer les coordonnées Mitutoyo BX303
- Formtester Mahr MMQ40
- Perthomètres Mahr PST-MSE
- Appareil de mesure de hauteur Tesa Hite 350
- Table tournante Carl Zeiss
- Appareil d'essai de dureté micro numérique System ARF1
- Appareil d'essai de dureté Gnehm G160 RODi
- Appareil de mesure de faux-rond Taylor Hobson Talyrond 365
- Form Talysurf Taylor Hobson
- Projecteur Deltronic DH216
- Projecteur Tesa Profile 30
- Projecteur Deltron DH400
- Projecteur Tesa Scope 5000V
- Balance numérique Mettler Toledo AG245 D
- Appareil de mesure de rugosité Tesa Rugosurf 90G
- Microscope Wild M3C
- Microscopes Leica MS5, MZ75, MZ95, KL1500LCD & CLS150V
- Quantité de calibres d'alésage et d'endoscopes
- Et bien d'autres articles

Pour plus de détails, d'images et d'informations, veuillez consulter notre site Web:
• www.cottandco.com •

Machines d'assemblage tournantes, Unités d'encaissage, Compteurs et trieuses de pièces, cellules et gabarit robotisés

Cottrill & Co.
WORLDWIDE ASSET DISPOSALS

Hilco
Industrial

- Machine d'assemblage Felsomat muni de (2) robots d'encaissage Siemens, carrousel linéaire à 30 postes, palettiseurs de conditionnement en blisters 4 postes, chargeurs de composants de caisse à 4 postes, (3) régulateurs de pression source sec/propre Ateq, différentes caméras, postes de calibrage et d'assemblage
- Machine d'assemblage CMS munie d'un pupitre Uniop (assemble les petits pistons et cylindres) avec Palettiseurs de pièces Humard Automation (Suisse), Convoyeur et Alimenteur de bol, Robot d'encaissage Fanuc LR Mate 200ib (2003), Camera TC Série double lentille et convoyeur de déchargement
- (5) Machines d'assemblage tournantes AR Technic – tables tournantes à 36, 12, 8 et 6 postes – avec robots Fanuc, Commandes manuelles, Caméras, Contrôleurs Ateq Metro, Alimentation de bol, palettiseurs d'emballage de blisters et de jaugeage (2004)
- (3) Machines d'assemblage tournantes Atis - Tables tournantes à 10 et 6 postes avec contrôleurs Ateq et Proface, Caméras, Alimentation et calibrage de bol (2001-2004)
- Compteur/trieuse de parties de vibration AR Technic & France (2002-2005)



Pour plus de détails, d'images et d'informations, veuillez consulter notre site Web:
• www.hilcoind.com •

Divers, outillages et équipements d'atelier, équipements de bureau (plus de 100 lots)

Cottrill & Co.
WORLDWIDE ASSET DISPOSALS



Hilco
Industrial

- Tour Weiler Praktikant 160
- Fraiseuse révolver Kondia Powermill FV1
- 3 scies mécaniques à roue abrasive Struers Labotom
- Appareil d'enregistrement et dispositif broyeur avec broche interne
- Compresseur Atlas Copco de type GA75FF (2008)
- Compresseur Atlas Copco de type GA50VSD (1999)
- Compresseur Atlas Copco GA30
- Chariot élévateur équipé d'un tablier à déplacement latéral TCM FB25-6, pneus solides et capacité de 2500kg (1997)
- Transpalette numérique et transpalette Euro Lifter 2000kg systèmes de propulsion anaérobie

- (2) Chariots-élévateurs à pied de type Euroloc, capacités 1000kg et 1300kg (1997-1999)
- Distributeur d'huile/de fluide/de dégraissant en acier inoxydable pour 15 postes
- Filtre Nedermann (2006)
- Banderoleuse de palettes Cyklop de type GL110/11 110 00
- Machine à emballer et à cercler (1995)
- Grande quantité d'étagères à palettes de qualité
- Machine de formage sous vide Audionvac VMS153
- Produits nettoyeurs pour sols Sofroper et Uni Cleaner
- Quantité de meubles de bureau haut de gamme ainsi que de nombreux autres articles



S'IL VOUS PLAÎT NOTE: A PRIME D'ACHETEUR DE 16% SERA FACTURÉ À CES VENTES AUX ENCHÈRES

S'IL VOUS PLAÎT NOTE: Bien que l'information a été obtenue à partir de sources fiables Cottrill & Co / Hilco Industrial faire aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'exactitude de l'information contenue dans ce dépliant photographies sont prises avant Colisage et les lots sont vendus comme vu et décrit dans le catalogue enchères.

• www.cottandco.com • www.hilcoind.com •